

Turbine (PAN) mixers MT

Mescolatori turbina MT



SICOMA



EXPERIENCE AND KNOW HOW

SICOMA have been producing Turbine (Pan) mixers for more than 20 years, utilising the expertise gained by the parent company O.M.G. in the production of planetary mixers for the past 45 years. The know how from the planetary mixer production was the basis for the high quality and up to date design and production methods used for the Sicoma Turbine mixers.

ESPERIENZA E KNOW HOW

SICOMA produce Turbomescolatori da oltre 20 anni, forte dell'esperienza che la casa madre O.M.G. ha accumulato nella produzione del mescolatore planetario negli ultimi 45 anni. Questa esperienza, combinata con il know how sulla tecnologia della mescolazione, è stata alla base dello sviluppo di un Turbomescolatore di alta qualità ed affidabilità.



CONSTANT IMPROVEMENT OF DESIGN AND MANUFACTURING

SICOMA customers will always benefit from the continuing development of our products and the standardisation we build in to our turbine mixers making the build and maintenance of the mixer simple and reliable with excellent standardized parts backup.

OTTIMIZZAZIONE DEL PROGETTO E DELLA PRODUZIONE

Nell'ambito del costante miglioramento del prodotto e del processo produttivo, gli ultimi sviluppi del Turbomescolatore hanno portato ad un elevato livello di standardizzazione con conseguente semplicità di gestione delle parti di usura e del magazzino prodotti finiti.



QUALITY SYSTEM:

The Manufacturing Procedures used by O.M.G. for the manufacturing of all SICOMA Mixers have been compliant with the Quality Requirements of ISO 9001 since 1995 and have been upgraded and approved by CERMET in 2009 as compliant to ISO 9001:2008.

SISTEMA DI QUALITÀ

Le procedure di fabbricazione utilizzate da O.M.G. per la fabbricazione dei mescolatori SICOMA sono conformi ai requisiti di qualità ISO 9001 dal 1995 e sono state aggiornate ed approvate da CERMET nel 2009 come conformi alla ISO 9001:2008.

3-D MODELLING

Since 1999 all Mixers are designed and constantly improved with the use of three dimensional modeling softwares.

SVILUPPO 3D

Dal 1999 i mescolatori vengono progettati e continuamente migliorati avvalendosi di software di modellazione tridimensionale.

CNC MACHINE CENTER

The steel fabrication of the mixer tank and several parts of Sicoma Mixers are CNC machined to guarantee the necessary accuracy and to reduce the time of assembly.

CENTRO DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO

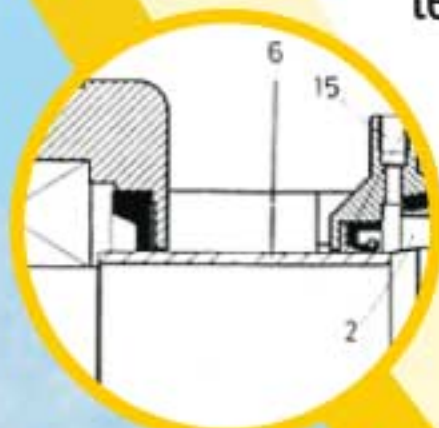
La carpenteria della vasca del mescolatore e diverse parti dei mescolatori Sicoma vengono lavorate con macchine a controllo numerico per garantire la necessaria accuratezza e ridurre il tempo di assemblaggio.

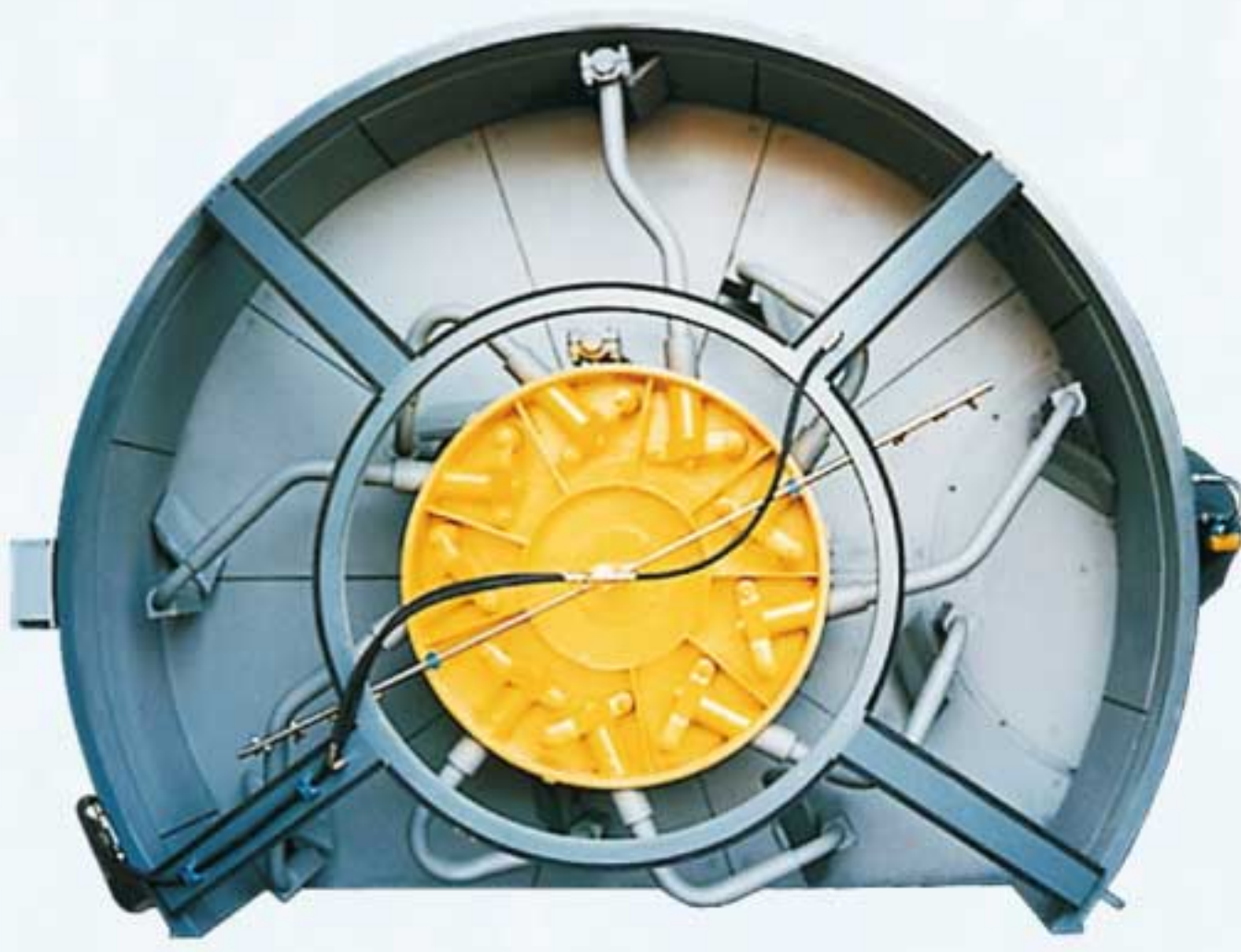
PATENTS

The Shafts' Seals as well as other particular features typical of Sicoma Mixers are protected by International Patents.

BREVETTI

Le tenute del mescolatore così come altri particolari specifici dei mescolatori Sicoma sono protetti da brevetti internazionali.





MIXING TANK

All Sicoma Turbine mixers can be shipped in standard open top containers or trucks due to the fact that the tank can be separated into two or more bolted segments. Re assembly on site is simple and quick as the segments are located on positioning pins and then bolted together. The tank walls and floor are lined in wear resistant steel plates. Under request, they can be lined with Ni-Hard plates.

VASCA DI MESCOLAZIONE

I Turbomescolatori Sicoma possono essere spediti in normali container open top grazie al taglio della vasca in diverse parti. Il rimontaggio in cantiere risulta estremamente semplice con l'utilizzo delle apposite spine di posizionamento. La vasca è rivestita con settori in acciaio antiusura nella versione standard, a richiesta può essere fornito un rivestimento in ghisa Ni-Hard.

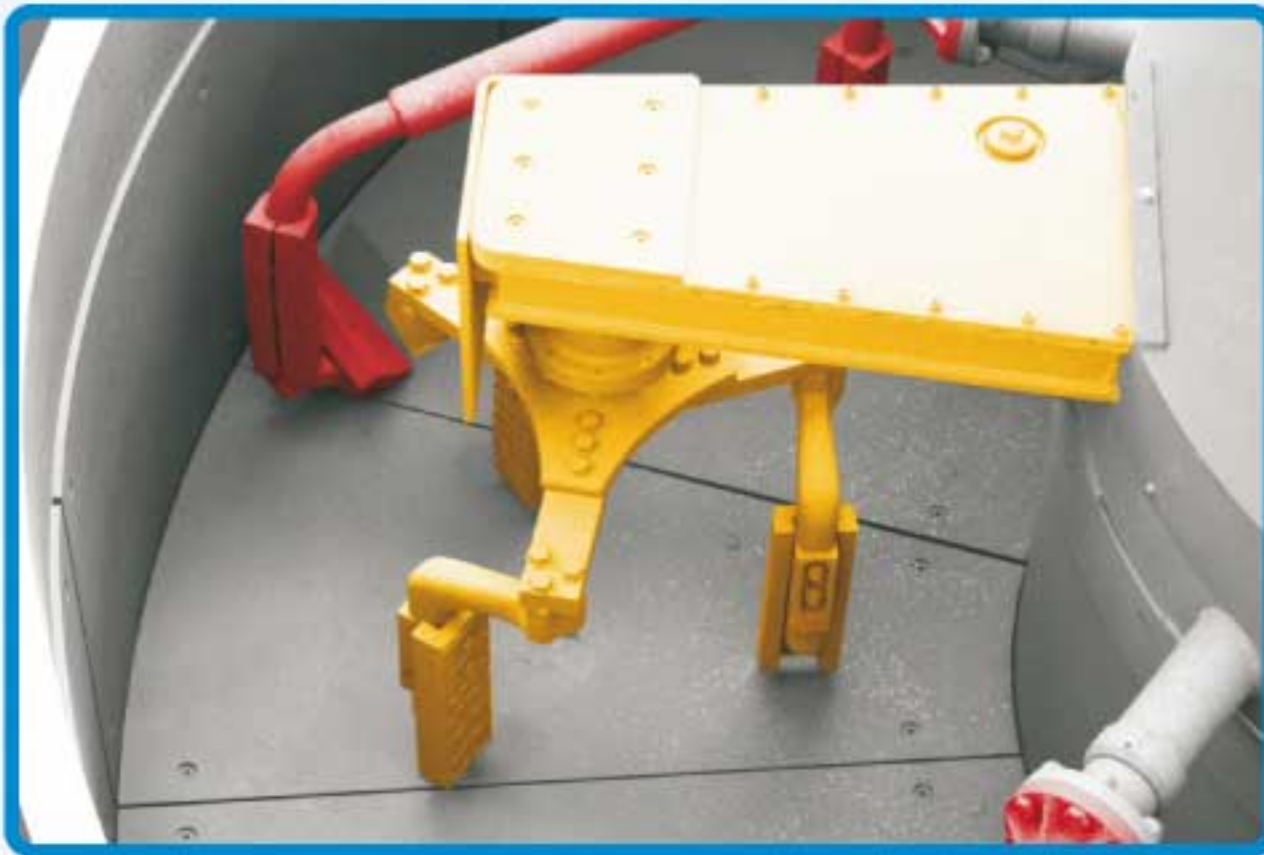
MIXING ARM SPRING SYSTEM

All the mixing arms are connected to the rotating drive system with spring shock absorbers operated by cams. This system absorbs any shock loads caused by the mix blades hitting obstructions and protects the drive gearbox. It also allows easy adjustment of the mix blades clearance to the tank floor.

SISTEMA DI FISSAGGIO A MOLLA

Tutti i bracci sono collegati al rotore con un sistema a molla che massimizza l'assorbimento degli urti e che garantisce il funzionamento in sicurezza della trasmissione. Questo sistema consente anche una facile regolazione delle pale di mescolazione.

**NEW
DESIGN**



AGITATOR AND DISCHARGE ACCELERATOR SYSTEM

SICOMA Turbine mixers can be fitted with one or twin rotating agitator systems to increase mixing efficiency and to reduce the mix cycle time. A special discharge blade can further reduce the total mixing cycle time.

AGITATORI E BRACCIO ACCELERATORE DI SCARICO

I Turbomescolatori possono essere dotati di uno o due agitatori per aumentare l'azione di mescolazione e ridurre il tempo di ciclo. Quest'ultimo può essere ulteriormente ridotto aggiungendo il braccio acceleratore di scarico.

DISCHARGE DOOR

All parts of the discharge door/s are produced using very accurate CNC machining and the full door assembly is then bolted to the tank. This guarantees the correct positioning of the door and that the door segment rotates in a perfect arc and is in contact with the rubber door seal on the tank. This prevents any unwanted leakage when the door is closed and prevents any possibility of the door jamming.

PORTA DI SCARICO

Tutte le componenti della porta di scarico sono lavorate con macchine a controllo numerico e l'intero assieme viene poi imbullonato alla vasca. Questo garantisce il miglior montaggio e regolazione per una rotazione planare sulla tenuta in gomma, fondamentale per una chiusura a prova di gocciolamento.



HIGH PRESSURE WASHOUT

Two high pressure rotating stainless steel spray bars with adjustable spray nozzles fixed to the drive turret wash the mixer floor very thoroughly and a further two fixed bars wash the arms and mixing paddles as they rotate, as well as the pan walls.

LAVAGGIO AD ALTA PRESSIONE

Due barre con ugelli ad alta pressione ruotano solidali al rotore per lavare il pavimento, le pareti e la copertura mentre due barre stazionarie effettuano un lavaggio efficiente dei bracci e delle pale. Tutti gli ugelli sono regolabili.

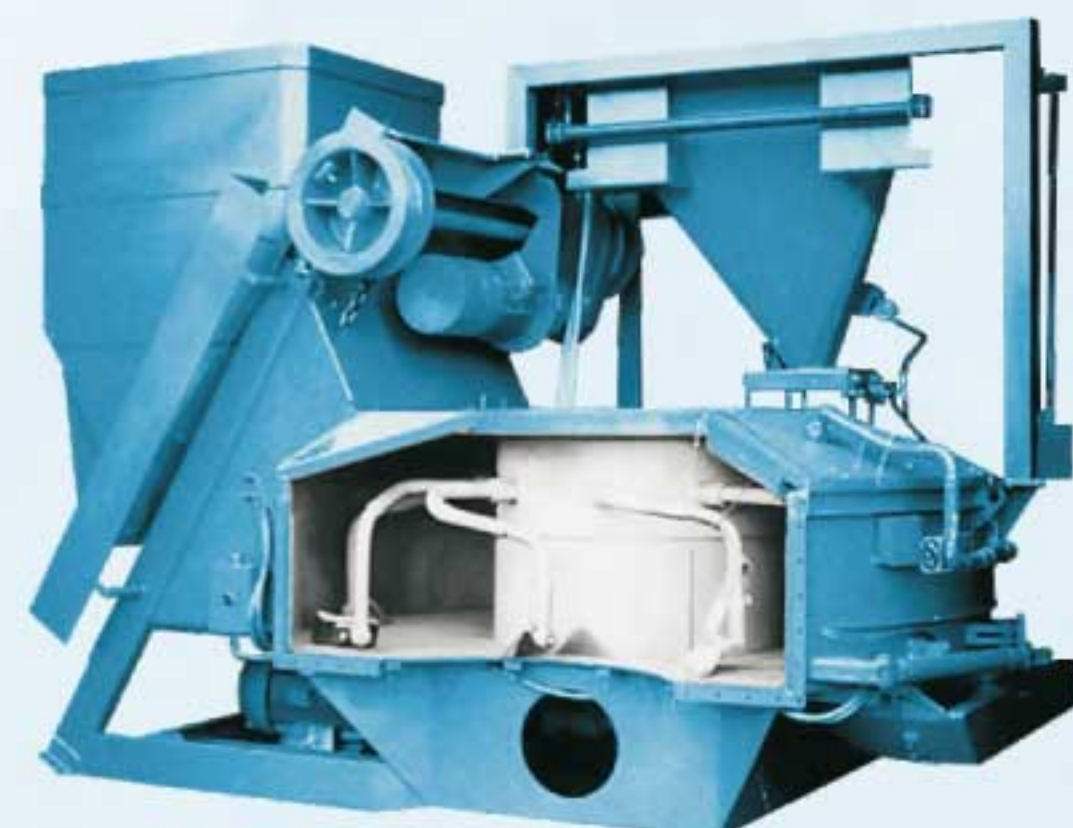


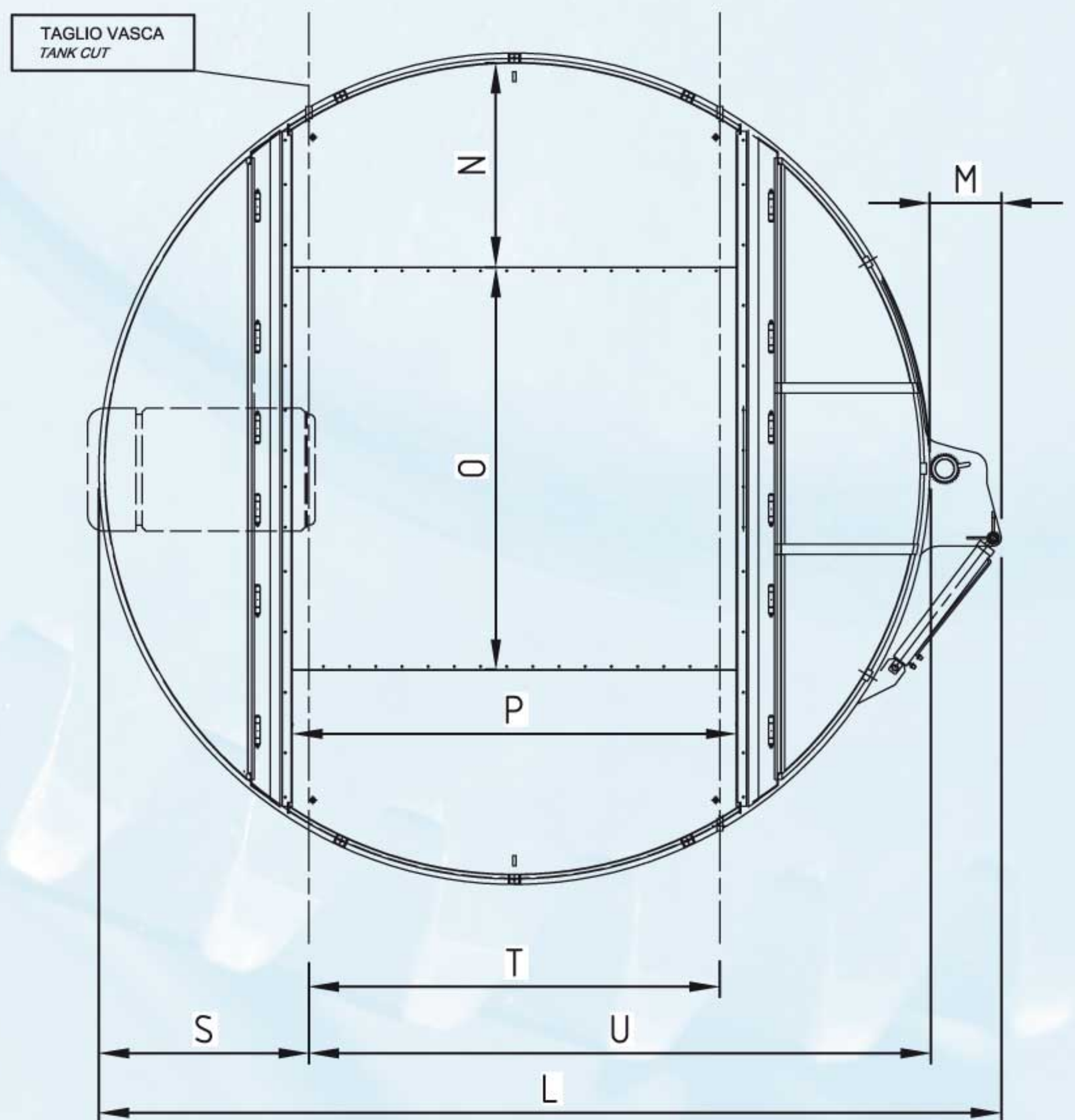
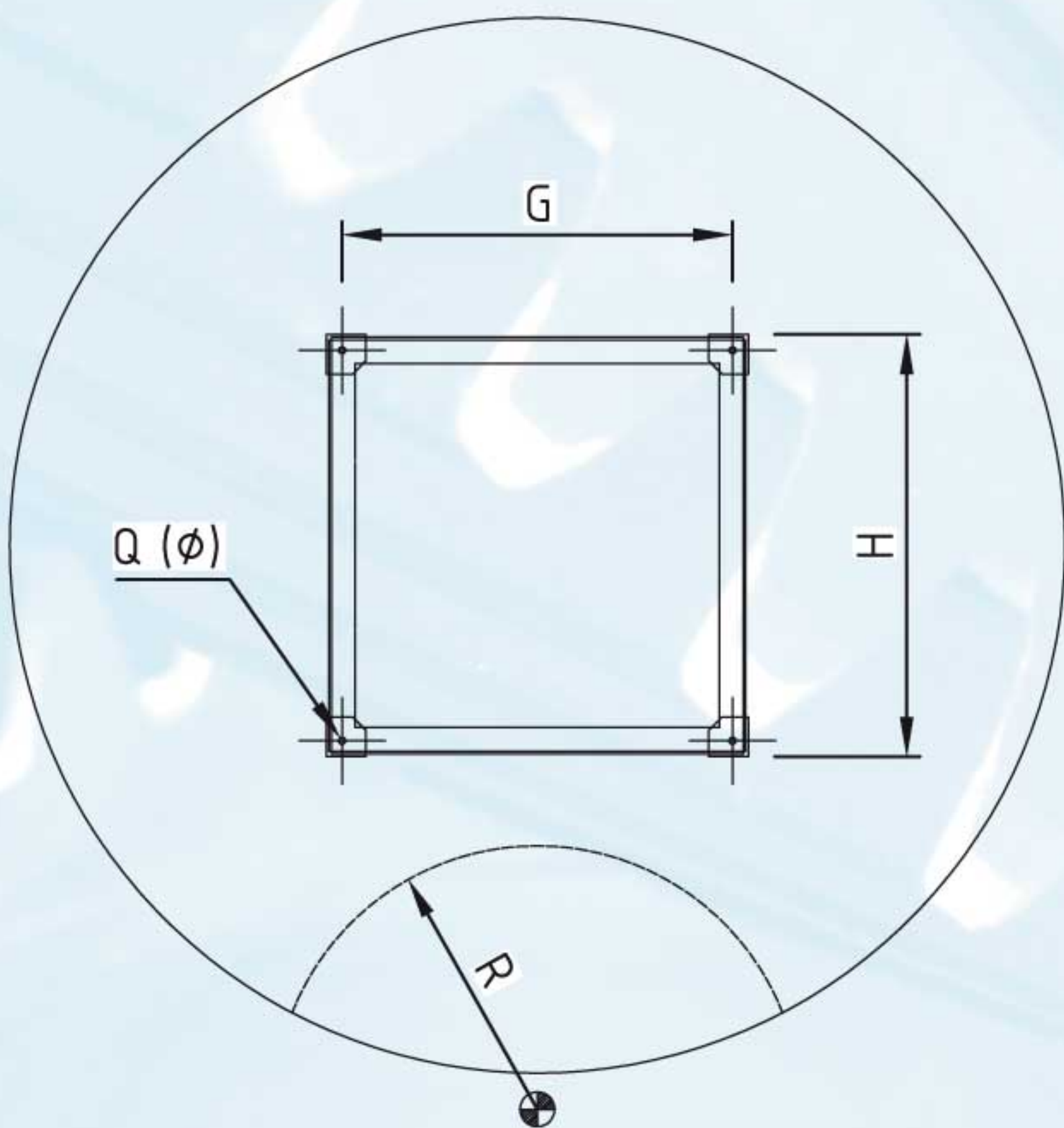
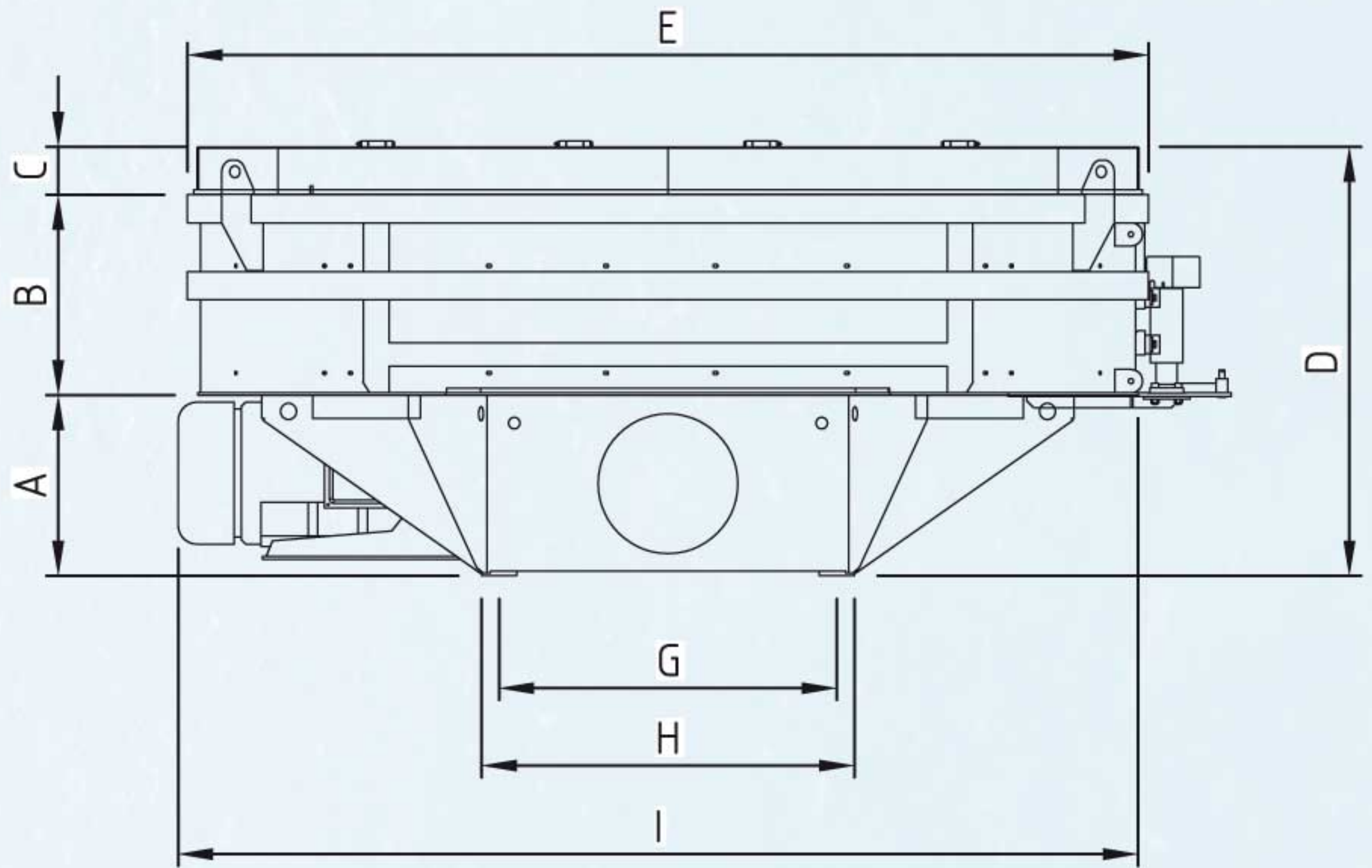
ACCESSORIES

All Sicoma turbine mixers have a range of optional accessories available, these include aggregate skip hoists, cement weigh hoppers, water weighing systems, dust reducing airbags, high pressure wash systems, accelerated discharge blades and multiple discharge doors. All accessories are pre-assembled in the factory to guarantee minimum assembly time on site.

ACCESSORI

Lo skip di carico, bilance del cemento, bilance acqua, airbarg, lavaggio ad alta pressione, agitatori, braccio acceleratore di scarico e porte di scarico multiple sono disponibili per tutta la gamma di mescolatori. Tutti gli accessori sono preassemblati in fabbrica per garantire il minor tempo di installazione in cantiere.





DIMENSIONI D'INGOMBRO / OVERALL DIMENSIONS

Modello Model		A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
TMR 750/500	mm	565	680	105	1345	2300	2210	890	1040	1980	2525	225	515	1170	1170	28	560	-	-	-
	inch	22.24	26.77	4.134	52.95	90.55	87.00	35.03	40.94	77.95	99.40	8.85	20.27	46.06	46.06	1.10	22.04	-	-	-
TMR 1500/1000	mm	605	840	100	1550	2535	2220	1030	1200	2270	2780	250	485	1500	1100	28	640	710	-	2210
	inch	23.81	33.07	3.937	61.02	99.80	87.40	40.55	47.24	89.37	109.4	9.84	19.09	59.05	43.30	1.10	25.19	27.95	-	87.00
TMR 2250/1500	mm	600	670	325	1600	3050	2150	1200	1320	3430	3300	250	750	1450	1450	28	675	790	-	2280
	inch	23.62	26.37	12.79	62.99	120.0	84.64	47.24	51.96	135.0	129.9	9.843	29.52	57.08	57.08	1.10	26.57	31.10	-	89.76
TMR 3000/2000	mm	615	760	230	1720	3380	3280	1460	1600	3560	3970	300	650	2060	2060	28	700	765	1850	2615
	inch	24.21	29.92	9.055	67.71	133.0	129.1	57.48	62.99	140.1	156.2	11.81	25.59	81.10	81.10	1.10	27.55	30.11	72.83	102.9
TMR 4500/3000	mm	775	860	205	1840	4125	4000	1480	1600	4120	4480	395	1990	0.0	2060	28	1000	1100	2040	3090
	inch	30.51	33.85	8.071	-	162.4	157.4	58.26	62.99	162.2	176.3	15.55	78.34	0.0	81.10	1.10	39.37	43.30	80.31	121.6
TMR 5250/3500	mm	775	960	205	1940	4125	4000	1480	1600	4150	4480	395	1990	0.0	2060	28	1000	1100	2040	3090
	inch	30.51	37.79	8.071	76.37	162.4	157.4	58.26	62.99	163.3	176.3	15.55	78.34	0.0	81.10	1.10	39.37	43.30	80.31	121.6

N.B. : I DATI TECNICI SONO SOGGETTI A VARIAZIONI PER MIGLIORIE TECNICHE SENZA ALCUNPREAVVISO DA PARTE DEL COSTRUTTORE
 TECHNICAL DATA ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTI CE DUE TO CONTINUOUS IMPROVMENT OF QUALITY

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL DATA

MODELLO TURBINA TURBO TYPE	MT 750/500	MT 1500/1000	MT 2250/1500	MT 3000/2000	MT 4500/3000	MT 5250/3500
CAPACITA' VOLUMETRICA DI CARICO (p.s. 2400 kg/m ³)	L 750	1500	2250	3000	4500	5250
DRY FILLING CAPACITY (s.w. 15 lb/ft ³)	Cu.yd 1	2	3	4	6	7
RESA PER CICLO (SOFFICE) (p.s. 2400 kg/m ³)	L 600	1200	1800	2400	3600	4200
CONCRETE OUTPUT PER CYCLE (FRESH) (s.w. 15 lb/ft ³)	Cu.yd 0.8	1.6	2.4	3.2	4.8	5.6
RESA PER CICLO (VIBRATA) (p.s. 2400 kg/m ³)	L 500	1000	1500	2000	3000	3500
CONCRETE OUTPUT PER CYCLE (COMPACTED) (s.w. 15 lb/ft ³)	Cu.yd 0.6	1.3	2.0	2.7	4	4.7
TEMPO DI CICLO (ESCLUSO IL CARICO) (*) CYCLE TIME (LOADING EXCLUDED) (*)	sec. 90	90	90	90	90	90
RESA ORARIA (CALCESTRUZZO VIBRATO) CAPACITY PER HOUR (VIBRATED CONCRETE)	M ³ /h 20	40	60	80	120	140
POTENZA MOTORI DI MESCOLOZIONE MIXING MOTORS POWER	Cu.yd/h 26.5	53	80	107	160	187
POTENZA MOTORE CENTRALINA IDRAULICA HYDRAULIC POWER PACK MOTOR	kW 18.5	37	55	75	110	135
POTENZA MOTORE SKIP SKIP MOTOR	HP 25	50	75	100	150	180
VELOCITA' SKIP (VELOCITA' STANDARD) SKIP SPEED (STANDARD SPEED)	kW 1.5	4	4	4	4	4
GIRI ALBERI DI MESCOLOZIONE MIXING SHAFTS SPEED	HP 2	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
PALE DI MESCOLOZIONE MIXING BLADES	kW 4	7.5	11	7.5+7.5	15+15	15+15
PALE RASCHIANTI SCRAPING PADDLES	HP 5.5	10	15	10+10	20+20	20+20
PEZZATURA MAX. INERTI MAX. AGGREGATE SIZE	m/s 0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
PESO A VUOTO (MACCHINA SENZA SKIP) WEIGHT/EMPTY MIXER (W/OUT SKIP)	ft/min. 49	49	49	49	49	49
PESO A VUOTO (MACCHINA CON SKIP) WEIGHT/EMPTY MIXER (WITH SKIP)	rpm 26.5	21	21	17	15	15
	nr 5	7	8	11	14 (**)	14 (**)
	nr 2	2	2	2	2	2
	mm 80	80	80	80	80	80
	Inch 3	3	3	3	3	3
	kg 2670	3800	4800	6800	10800	11100
	lb 5887	8378	10582	14992	23810	24471
	kg 3500	5200	7200	10500	15800	16200
	lb 7720	11470	15880	23150	34835	35715

(*) N.B. IL TEMPO DI CICLO E LA RESA ORARIA POSSONO VARIARE DAL TIPO DI PR ODOTTO E DALLE SPECIFICHE DELL'IMPIANTO

(*) NB. THE CYCLE TIME AND THE HOURLY OUTPUT COULD BE DIFFERENT DEPENDING ON MIX DESIGN AND SPECIFIC FEATURES OF THE PLANT

(**) A RICHIESTA POSSONO ESSERE FORNITI N.2 DIFFUSORI ATTIVI CON 3 BR ACCI CADAUNO, DI CONSEGUENZA IL NUMERO TOTALE DEI BRACCI SARA' 12 FISSI + (3+3) GIREVOLI

(**) TO REQUEST N.2 CRASHERS WITH 3 ARMS EACH MAY BE SUPPLIED, SO THAT THE TOTAL NUMBER OF ARMS WILL BE OF 12 FIXED ARMS AND 3+ 3 ROTATING ONES

I DATI TECNICI SONO SOGGETTI A VARIAZIONI PER MIGLIORIE TECNICHE SENZA ALCUN PRAEVVISO DA PARTE DEL COSTRUTTORE

TECHNICAL DATA ARE SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE DUE TO CONTINUOUS IMPROVEMENT OF QUALITY



Reg. N. 050 del 30/3/95
UNI EN ISO 9001:2008



S.I.CO.MA. s.r.l.

Via Brenta, 3
06078 Ponte Valleceppi - Perugia - Italy
Tel. +39 075 592.81.20
Fax +39 075 592.83.71
www.sicoma.it sicoma@sicoma.it