Bianchi Casseforme srl, 43045 Fornovo di Taro (PR), Włochy

Beton do produkcji prefabrykatów na potrzeby budynków mieszkalnych w Polsce

Technobud Nowy Sącz Sp. z o.o. Sp. k. to firma działająca na rynku budowlanym od 2003 r. Do produkcji prefabrykowanych ścian, wykorzystywanych w projektach dla budownictwa mieszkaniowego realizowanych w Polsce, firma wykorzystuje wysokiej jakości stoły uchylne firmy Bianchi Casseforme. Chlubą firmy Technobud jest doświadczenie zdobyte na największych budowach w kraju i za granicą oraz kadra inżynieryjno-techniczna, dla której Technobud stara się stworzyć jak najkorzystniejsze warunki do rozwoju zawodowego dzięki realizacji naprawdę dużych projektów.

Możliwości przedsiębiorstwa pozwalają na szybką realizację inwestycji budowlanych, a doświadczenie i wiedza techniczna są gwarancją niezawodnego, terminowego i optymalnie zorganizowanego wykonania powierzonych firmie zadań. Dzięki wysokim standardom pracy i jakości realizowanych inwestycji, spółka Technobud cieszy się bardzo dobrą opinią wśród inwestorów i największych przedsiębiorstw budowlanych w Polsce.

Działalność firmy skupia się na realizacji wyspecjalizowanych konstrukcji żelbetowych i prefabrykowanych w następujących typach obiektów budowlanych: budynki biurowe, budynki mieszkalne, budynki handlowo-usługowe, centra handlowe, budynki użyteczności publicznej, takie jak: szpitale, obiekty sportowe, hotele, salony samochodowe, przystanki autobusowe i stacje kolejowe, oraz obiekty inżynieryjne i obiekty przemysłowe: hale, magazyny, fabryki.

Jednym z przykładów profesjonalnego podejścia firmy Technobud do każdego projektu jest realizacja konstrukcji żelbetowej stadionów piłkarskich w Gdańsku i Poznaniu, budowanych na Mistrzostwa Europy UEFA Euro 2012. Innym prestiżowym projektem, w którym uczestniczyła firma, jest kompleks Sky Tower we Wrocławiu. Dzięki wszystkim tym zrealizowanym z powodzeniem inwestycjom, spółka Technobud plasuje się na liście największych firm budowlanych w Polsce.

Jako generalny wykonawca, firma Technobud zajmuje się też budową budynków mieszkalnych wielorodzinnych. Do tej pory Technobud zrealizowała pięć osiedli mieszkaniowych w Krakowie: Mały Przewóz, Trzy Kolory (etap I i II), Parkowa Siódemka, Pasaż Podgórski (etap I, II i III) oraz Kwartet Bieżanowski. Oddała do użytku 1 200 mieszkań w Krakowie i 60 w Nowym Sączu. Obecnie firma realizuje kolejne osiedla mieszkaniowe w Krakowie i Wrocławiu.

Jednym z priorytetów firmy Technobud jest bezpieczeństwo podczas realizacji inwestycji. Wszyscy pracownicy stosują środki ochrony indywidualnej i przechodzą wszystkie wymagane badania oraz szkolenia. Są informowani o ryzyku związanym z pracą na danym stanowisku i używają nowoczesnego sprzętu budowlanego. Firma Technobud dba o stabilne warunki zatrudnienia i wygodę pracy. W 2016 r. Technobud zajął II miejsce w konkursie Buduj bezpiecznie ogłoszonym przez Główny Inspektorat Nadzoru Budowlanego w związku z przygotowaniem i realizacją budowy budynku biurowego Zabłocie Business Park w Krakowie.

Zakład prefabrykacji betonu firmy Technobud.

Hala produkcyjna ze stołami z bocznymi i magnetycznymi profilami szalunkowymi, przygotowanymi do betonowania.

W 2018 r. Technobud zdecydował się na własną produkcję prefabrykowanych elementów betonowych na potrzeby największych realizowanych projektów, dążąc do zwiększenia jakości produktu końcowego oraz znacznego obniżenia czasu i kosztów produkcji w perspektywie długoterminowej.

Na partnera, który miałby dostarczyć formy, firma Technobud wybrała Bianchi Casseforme Srl, włoskie przedsiębiorstwo rodzinne założone w 1964 r., znane na całym świecie ze swojej ugruntowanej wiedzy specjalistycznej oraz szerokiego wachlarza produktów i usług skierowanych do branży prefabrykacji betonu i budownictwa przemysłowego.

Przedstawicielem firmy Bianchi Casseforme w Polsce jest firma Ciepiela Technology Promotion.

Zestaw dostarczony do produkcji prefabrykowanych elementów betonowych składa się z 6 stołów uchylnych o wymiarach 10 x 4 m, 1 rozściełacza mieszanki betonowej otwieranego hydraulicznie za pomocą pilota zdalnego sterowania oraz 1 wózka akumulatorowego do przewożenia gotowych elementów betonowych.

Stoły uchylne Bianchi, wyposażone w siłowniki hydrauliczne i przeznaczone do produkcji prefabrykowanych płyt ściennych, mają następujące parametry techniczne: stalowy podkład o wymiarach 10 x 4 m ze stalową płytą poszycia o grubości 1 cm, usztywnioną metalowymi profilami tworzącymi wytrzymałą ramę zamocowaną wzdłuż dolnej krawędzi podkładu (stalowa powierzchnia nieocynkowana); neoprenowe podkładki antywibracyjne umieszczone pod konstrukcją na pośrednich podporach; hydrauliczny mechanizm uchylny z maksymalnym kątem nachylenia 75°-80°; jednostka hydrauliczna z teleskopowymi siłownikami, rury doprowadzające olej hydrauliczny aż do przedniej krawędzi formy, zawory bezpieczeństwa zapewniające

Rozściełacz mieszanki betonowej z hydraulicznymi klapami spustowymi i zdalnym sterowaniem.

Wózek akumulatorowy przeznaczony do przewożenia prefabrykatów na plac składowy.

kontrolowany opad stołu w razie awarii instalacji hydraulicznej; betonowanie odbywa się na wysokości ok. 85 cm od poziomu podłogi; nośność stołu to ok. 750 kg/m^2.

Stoły są wyposażone w następujące elementy: 1 dolny i 2 boczne profile szalunkowe o wysokości 30 cm, przykręcane do stołu z możliwością regulacji wysokości w zakresie od 10 do 30 cm (w module co 5 cm), obsługiwane manualnie za pomocą suwnicy; agregaty hydrauliczne z 2 pompami zamontowanymi na tym samym wale napędowym dla zapewnienia jednorodnego podnoszenia stołu, nawet jeśli płyty mają różne ułożenie na stole; system przyśpieszonego dojrzewania parą wodną pod ciśnieniem 4 bar, rozprowadzaną przewodami o średnicy 1,5" zamontowanymi pod stołem uchylnym; warstwowe panele izolacyjne ze stali i PCV; system wibracji złożony z wibratorów elektrycznych typu VFC 2000 0 – 100 Hz o mocy 1 700 W, 0 – 6 000 obr./min, maksymalna siła odśrodkowa to 2 000 kg; szafka sterownicza dla systemu wibrowania ze zdalnym sterowaniem łącząca wszystkie wibratory i umożliwiająca jednoczesne sterowanie maksymalnie 6 wibratorami.

Mieszanka betonowa dostarczana jest za pomocą rozściełacza z zasobnikiem operacyjnym o pojemności 3 000 l, wyposażonego w hydrauliczne klapy spustowe, o następujących parametrach technicznych: centralny otwór spustowy o wymiarach 30 x 100 cm, zamykany dwiema klapami stalowymi o grubości 5 mm; agregat hydrauliczny z silnikiem elektrycznym 24V DC, 2 siłowniki oleodynamiczne, zbiornik oleju, 2 akumulatory 12V typu ciężarowego; wodoszczelny panel elektryczny, gniazdo do podłączenia ładowarki 12V DC, wskaźnik poziomu naładowania baterii; wszystkie elementy wyposażenia umieszczone są w miejscach odpornych na wstrząsy; pilot zdalnego sterowania; mocowanie do suwnicy za pośrednictwem belki uchylnej z otworem o wymiarach 120 x 200 mm; prostownik 400V – 50Hz na 12V DC z automatycznym monitorowaniem natężenia.

Gotowe prefabrykaty odwożone są na plac składowy za pomocą wózka przeznaczonego do transportu, składowania i odbioru elementów betonowych.

Wózek usprawnia proces transferu prefabrykatów betonowych z hali produkcyjnej na plac składowy.

Wózek akumulatorowy z napędem posiada następujące parametry techniczne: ładowność 40 t; platforma o wymiarach 7 x 3 m; 2 koła napędowe o średnicy 300 mm, 2 koła toczne o średnicy 300 mm; regulowana prędkość w zakresie od 0 do 30 m/min; panel elektryczny i pilot zdalnego sterowania; akumulator 48V; silnik przekładniowy o mocy 0,75 kW; ładowarka 48V/40Ah; autonomiczna praca przez 4 – 6 h.

Nowa linia technologiczna została uruchomiona w lipcu 2019 r. i aktualnie – ku zadowoleniu klientów - pracuje z pełną mocą.

WIĘCEJ INFORMACJI

TECHNOBUD NOWY SĄCZ

Technobud Nowy Sącz
Sp. z o.o. Sp. k., ul. Grodzka 5, 33-300 Nowy Sącz, Polska
T +48 184408965/66, F +48 184408967
biuro@tbns.com.pl, www.tbns.com.pl

CIEPIELA TECHNOLOGY PROMOTION

Ciepiela Technology Promotion
Lipie 27, 05-620 Błędów, Polska
T + 48 505274250, F + 48 222012543
info@ciepiela.eu, www.ciepiela.eu

BIANCHI TECHNOLOGY FOR PRECAST

Bianchi Casseforme srl
Via G. Di Vittorio,42, 43045 Fornovo di Taro (PR), Włochy
T +39 0525 400511, F +39 0525 400512
info@bianchicasseforme.it, www.bianchicasseforme.it