Włoskie pompy do betonu Sermac

Początki firmy Sermac sięgają 25 lat wstecz, kiedy jeden z właścicieli był serwisantem amerykańskich pomp do betonu. Po pewnym czasie pojawił się pomysł i zapotrzebowanie na produkcję własnych urządzeń tego typu. Pierwsza pompa do betonu powstała 15 lat temu. Lata doświadczeń owocowały rozwijaniem asortymentu pomp i skali produkcji: zeszły rok zakończono sprzedażą 370 szt., 2 lata temu sprzedano 250 szt. Wśród sprzedanych urządzeń około 11% stanowią betonomieszarki wyposażone przez Sermac w pompy do betonu. Plany na bieżący rok przewidują sprzedaż 600 szt. W tym celu zakupiono nową fabrykę (obecnie działają 3 zakłady w okolicach Mediolanu), tak by utrzymać okres realizacji zamówienia ok. 40 dni od momentu dostarczenia podwozia, co odróżnia Sermac od konkurencji.

Na polskim rynku Sermac jest reprezentowany od listopada ub.r., wyłącznie przez firmę Ciepiela Technology Promotion. Polski przedstawiciel działa bardzo prężnie, w grudniu pierwszy użytkownik rejestrował pojazd z pompą Sermac. Plany na bieżący rok, zakładające ulokowanie na naszym rynku około 10 maszyn, zostaną prawdopodobnie wykonane już w pierwszym kwartale, co świadczy o dużym zapotrzebowaniu na taki sprzęt.

Najważniejszą na naszym rynku zaletą pomp do betonu Sermac jest ich jakość przy atrakcyjnej cenie, niższej średnio około 30% od wyrobów najbardziej znanych producentów. O jakości niech świadczy fakt, iż niektóre firmy zajmujące się dostawami betonu, będąc do niedawna użytkownikami renomowanych urządzeń niemieckich, wybierają produkty Sermac. Niższa cena wynika przede wszystkim z ograniczenia do niezbędnego minimum elektroniki w sterowaniu pomp. Oczywiście współczesna pompa do betonu musi być wyposażona w sterowanie radiowe, układy elektroniczne wspomagają również działanie hydrostatycznych układów napędowych. Jest również oferowany wariant przewodowy zdalnego sterowania, często wykorzystywany w pracy w pobliżu sieci energetycznych, zakłócających układy radiowe.

Ponadto wysięgniki stosowane w pompach Sermac są bardzo stabilne. Jest to istotne dla bezpiecznej eksploatacji. Pracujący zespół pompujący przemieszcza beton w rurociągu pulsacyjnie, co doprowadza do drgań wysięgnika, które w przypadku urządzeń Sermac są bardzo niewielkie.

Pompy Sermac wykorzystują komponenty renomowanych dostawców. Dla przykładu w układzie hydraulicznym stosuje się główną pompę firmy Bosch Rexroth, służącą do napędu zespołu pompującego i wysięgnika. Dodatkowa pompa zasila pomocniczy układ hydrauliczny i pochodzi z firmy Sauer. Napędza ona mieszalnik betonu w koszu zasypowym oraz podpory stabilizujące urządzenie w czasie pracy. Do napędu pompy hydraulicznej zasilającej zespół pompujący jest wymagana specjalna przystawka odbioru mocy, przenosząca moc rzędu 200 kW. Jest to urządzenie montowane pomiędzy skrzynią biegów a tylnymi osiami, wy-

Sermac Twinstar zapewnia kompleksową obsługę w zakresie transportu betonu na mniejszych budowach, np. domów jednorodzinnych. Pojemność mieszalnika wynosi 10 m^3, pompy do betonu mają wydajność 73 m^3/h. Wysięg pionowy masztów wynosi do 28 m

Opatentowane teleskopowane pierwsze ramię wysięgnika i rurociągu zwiększa możliwości zastosowania urządzenia. Jest to szczególnie pomocne w mniejszych pompach, które mogą swobodnie operować we wnętrzach hal bez konieczności rozkładania całego wysięgnika. Konkurencja stosuje takie rozwiązania, lecz rurociąg jest składany w „harmonijkę" złożoną z połączonych przegubowo kolanek. Z uwagi na znaczną liczbę „zakrętów", powoduje on duży opór na drodze pompowanego betonu, a kolanka są bardziej narażone na ścieranie

Standardowy zespół pompujący składa się z dwóch cylindrów, w których pracują tłoki o średnicy 230 mm i skoku 2000 mm. Tak skonstruowana pompa zapewnia wydajność 134 m³/h (ciśnienie zasilania 61 bar). W modelach Twinstar stosuje się mniejsze pompy (180/1000) o ciśnieniu zasilania 54 bar

Zastosowanie pompy do betonu w zamkniętym pomieszczeniu. Wysięgnik składany w „Z" umożliwia prowadzenie takich prac. Zastosowanie teleskopowanego pierwszego ramienia (patrz zdjęcie na poprzedniej stronie) w urządzeniach tej wielkości jeszcze bardziej uprości prowadzenie takich robót

magające zmiany układu wałów napędowych. Tak zmodyfikowany układ przeniesienia napędu jest przygotowany do zasilania pompy hydraulicznej o parametrach umożliwiających napęd pompy do betonu. Dostawcą wspomnianej przystawki odbioru mocy jest firma Stibel.

Produkcja elementów pomp do betonu jest podzielona pomiędzy poszczególne zakłady Sermac. Jeden z nich specjalizuje się w produkcji wysięgników, które są spawane ze szwedzkiej wysokowytrzymałej, drobnoziarnistej stali Weldox 700. Spawanie jest prowadzone w cyklu automatycznym i tylko pewne detale są łączone za pomocą spawania ręcznego. Poszczególne segmenty wysięgnika są łączone przegubowo za pomocą dwóch sworzni. Nie wszyscy producenci oferują takie rozwiązanie, wpływające w znacznym stopniu na sztywność masztu i trwałość sworzni.

Kolejny zakład montuje betonomieszarki, uzupełniając je o pompy do betonu Sermac. W innym zakładzie powstają zespoły pompujące.

Beton jest zasysany z kosza zasypowego, do którego jest dostarczany z betonomieszarki. Zamontowany w nim mieszalnik dodatkowo miesza beton. Poszczególne cylindry są łączone z rurociągiem podającym beton za pomocą specjalnie wyprofilowanej kształtki (zaworu zwrotnego), który przemieszcza się na obrotowym sworzniu, łącząc z rurociągiem poszczególne cylindry w momencie rozpoczynania suwu tłoczenia. Jest to bardzo istotna z punktu widzenia eksploatacji część, przemieszczająca się po tzw. okularze, nakładce przykręcanej na końcach cylindrów. Część ta, wykonana ze specjalnej stali, współpracując z odpowiednio ukształtowanym fragmentem rurociągu zapewnia wymaganą trwałość zespołu, ocenianą na przepompowanie około 100 tys. m³ betonu w zależności od rodzaju mieszanki i jej konsystencji. Standardowo zespół pompujący jest wyposażony w układ centralnego smarowania.

Polski dystrybutor wyrobów Sermac zapewnia obsługę i serwis pomp do betonu dzięki podjętej współpracy z firmą HYDROBUDOWA Service Sp. z o.o. HYDROBUDOWA Service posiada doskonale wyposażoną bazę warsztatową, wieloletnie doświadczenie w zakresie obsługi i napraw sprzętu budowlanego oraz doskonale wyszkoloną i doświadczoną kadrę od wielu lat wykonującą naprawy maszyn firm takich jak: Caterpillar, Liebherr, CASE, Schwing, Putzmaister. Współpracę rozpoczęto szkoleniem pracowników serwisu i osób nadzorujących naprawy uwzględniającycm specyfikę sprzętu Sermac. Efektem było uzyskanie przez HYDROBUDOWĘ Service autoryzacji firmy Sermac.(PZ)

SERMAC

CTP, Biuro Handlowe:
ul. Chałubińskiego 8, piętro 33,
00-613 Warszawa
tel. +48 22 830 95 16,
fax +48 22 830 25 25
tel. kom. +48 501 265 169
ctp@ctp.info.pl, www.ctp.info.pl

CIEPIELA TECHNOLOGY PROMOTION

CIEPIELA TECHNOLOGY PROMOTION to wyłączny przedstawiciel w Polsce, włoskiej firmy **SERMAC,** – czołowego producenta pomp do betonu i pompobetonowozów, o wysięgach masztów od 22 m do 62 m.

Autoryzowany serwis pomp zapewnia **HYDROBUDOWA SERWIS**.

CIEPIELA TECHNOLOGY PROMOTION to importer maszyn budowlanych i części zamiennych, takich jak: mieszalniki do betonu, przenośniki ślimakowe czy filtry do silosów.