

PIERWSZY, DOBRY ROK POMP SERMAC W POLSCE

Pod koniec 2005 r. firma Ciepela Technology Promotion podpisała umowę na przedstawicielstwo firmy SERMAC, czołowego włoskiego producenta pomp do betonu. Jeszcze w 2005 r. sprzedano dwie pompy, na ub.r. przewidziano sprzedaż 10 jednostek. Rzeczywistość przerosła oczekiwania: już do końca listopada ub.r. sprowadzono 15 pomp.

Pompy do betonu to jedna z najdroższych i najbardziej „niszowych” zabudów, ogółem do końca listopada ub.r. sprowadzono do Polski 18 nowych urządzeń. Sprzedając 15 szt. przez Ciepela Technology Promotion, SERMAC stał się bezwzględnym liderem rynku w Polsce. Klienci, zachęcani bardzo dobrą opinią użytkowników, składają kolejne zamówienia. Plan na 2007 r. przewiduje sprzedaż 30 pojazdów, ale mając na uwadze znakomicie rozwijający się sektor budowlany w Polsce firma jest przygotowana do przekroczenia planu.

Sukces firmy SERMAC wynika zarówno z dobrej jakości wyrobów, dobrze dostosowanych do specyfiki naszego rynku (m.in. przez maksymalne ograniczenie elektroniki), jak i bardzo dobrej obsługi klientów. Natychmiast powołano autoryzowany serwis pomp, który sprawuje warszawska firma HYDROBUDOWA Service, dysponująca pojazdami serwisowymi i personelem przeszkolonym we Wło-

szach. Specjaliści SERMAC za każdym razem uczestniczą w przekazaniu nowego urządzenia, wysłuchując postulatów użytkowników z tego nowego dla nich rynku i służą pomocą w razie najmniejszego nawet problemu. Jest przewidywane uruchomienie szkoleń dla operatorów pomp.

Trzeba jednak dodać, że w ciągu 15 lat istnienia SERMAC zdobył doświadczenia z rynków o bardzo różnej kulturze użytkowania, zaczynając od Azji, gdzie wciąż ma znaczną pozycję rynkową. Poza Włochami, jest bardzo silny w Turcji. Znany praktycznie we wszystkich krajach europejskich, w Polsce już w pierwszym roku ułokował ponad 5% swojej produkcji, sięgającej 500 urządzeń rocz-

nie. SERMAC produkuje nie tylko pompy do betonu na podwozia samochodowe: w swych 4 zakładach pod Mediolanem wytwarza również pompo-betonomieszarki Twinstar, pompy przyczepowe, instalacje stacjonarne oraz urządzenia do natryskowego nakładania betonu.

SERMAC oferuje obecnie 14 modeli pomp do betonu, począwszy od najmniejszego Extreme 3Z22 z ramieniem złożonym z 3 sekcji „w Z” o długości 22 m, do Scorpio 5TR61/62 z opatentowanym ramieniem teleskopowym o wysięgu 62 m (wysięg jednej sekcji teleskopowej wynosi 5 m) i wysięgnikiem poziomym o długości 57 m.

Jest to obecnie pompa do betonu z najdłuższym ramieniem dostęp-

nym na rynku europejskim, po raz pierwszy zaprezentowano ją w 2005 r. na targach BAUMA w Monachium. Może ona przepompować aż do 185 m³ betonu na godzinę, przy maksymalnym ciśnieniu 76 barów. Jej ramię składa się z 5 sekcji. Pierwsza sekcja jest wysuwana teleskopowo: ta innowacja, opatentowana przez firmę SERMAC, pozwala maszynie osiągnąć wysokość aż do 61 m. W pozycji poziomej ramię ma wysięg 57 m, w dół można sięgnąć na głębokość do 42 m od poziomu umocowania.

Pompa łukowa o średnicy 23 cm i o skoku 2 m może wykonywać do 37 suwów na minutę. Przy zabudowie na podwoziu 5- lub 6-osiowym masa całkowita pojazdu wynosi około 53 t. Relatywnie niska masa to owoc pracy konstruktorów dbających o to, by maszyny cechowała najwyższa wytrzymałość przy małej masie i prostej konstrukcji. Minimalna wymagana wysokość rozkładania maszty wynosi

Włoskie pompy do betonu SERMAC znakomicie sprawdzają się przy najtrudniejszych i najbardziej wymagających budowlach mostów, dróg, autostrad, wylewaniu fundamentów pod duże budynki i zakłady przemysłowe. Konstrukcja sekcji wysięgników jest rezultatem doświadczeń i nowoczesnych metod obliczeniowych, a do ich wykonania użyto stali o podwyższonej wytrzymałości. Stabilizatory pomp są sterowane hydraulicznie za pomocą dwóch rozdzielaczy przymocowanych do obu boków podwozia tak, by były łatwe i bezpieczne do uruchomienia



„Flagowa” pompa SERMAC 5TR61 o pionowym wysięgu 61 lub 62 m (poziomy do 57 m) z teleskopowo wydłużaną pierwszą sekcją masztu

si ok. 20 m, a przestrzeń zajmowana przez otwarte stabilizatory to kwadrat o boku 12 m.

Opierając się na doświadczeniach uzyskanych przy konstruowaniu modelu 5TR61,

SERMAC opracował najnowszą generację pompę teleskopową 5TR32, która została zaprezentowana w Paryżu na targach INTERMAT w kwietniu 2006 r. Urządzenie ma nowoczesny teleskopowy system rurowy, wyposażony w specjalny system mycia wodą, który uruchamia się przy każdym ruchu w celu utrzymania czystości szczeliny pomiędzy rurami. Maksymalna wydajność może osiągnąć

185 m³ betonu na godzinę, maksymalna wysokość pracy wynosi 32 m, wysięg poziomy 28 m. Tak jak w poprzednim modelu sterowanie jest radiowe, precyzyjnie i bardziej niezawodnie w przypadku tradycyjnego, hydraulicznego sterowania. Kontrola pracy pompy za pomocą przewodu pozwala sterować urządzeniem w przypadku awarii lub złego funkcjonowania sterowania radiowego. ■

NOWE URZĄDZENIE HAKOWE MULTILIFT XR21S

Rodzina urządzeń hakowych Multilift XR obejmuje obecnie zakres ładowności od 2 do 21 t. Są one sukcesywnie wprowadzane również na polskim rynku. Jako pierwsze znalazło zastosowanie urządzenie XR8S dostosowane przez wysokość haka 1200 mm do powszechnie stosowanych w Polsce pojemników KP-7. Była to odpowiedź na potrzeby naszego rynku i działania rodzimej konkurencji.

W pierwszych dniach lutego pojawią się na naszym rynku urządzenia XR21S. Jest to najnowszy produkt gamy XR, który miał premierę na ubiegłorocznej wystawie IAA. Przystosowane do zabudowy na 3-osiowych podwoziach 26-tonowych urządzenie umożliwia, w zależności od wersji, obsługę kontenerów o długości od 4 do ponad 7 m. W stosunku do poprzednich urządzeń LHS, rodzina XR21S wyróżnia się mniejszą o około 200 kg masą własną (od 2290 do 2550 kg) przy zwiększeniu ładowności do 21 t. Jest to możliwe dzięki zastosowaniu specjalnej konstrukcji ramy, wykonanej bez spawania. Wycięty laserowo arkusz blachy jest odpowiednio profilowany, dzięki czemu uzyskuje się sztywność podobną do skomplikowanych technologicznie ram spawanych. Podstawa hakowca ma nawiercone otwory do mocowania do ramy pojazdu oraz dodatkowych urządzeń. Umożliwia to np. przesuwanie, w zależności od przewożonych pojemników, podstaw, na któ-



rych się one opierają. Dodatkowo unika się spawania przy montażu urządzenia. Dzięki temu czas montażu nie powinien przekraczać dwóch dni i jest średnio około 50% krótszy w stosunku do urządzeń gamy LHS. W ten sposób zapewnia się również modularność konstrukcji, m.in. możliwość rozbudowy w okresie eksploatacji o dodatkowe opcje w stosunku do wersji zakupionej.

Bardzo ciekawym rozwiązaniem XR21S jest blokada załadowanego kontenera. W zależności od obsługiwanych przez użytkownika pojemników stosuje się blokady zewnętrzne lub wewnętrzne. W konkurencyjnych urządzeniach, zamówienie konkretnego typu blokady wiąże się z całkowitą przeróbką lub wymianą tego zespołu w przypadku zmiany z wewnętrznej na zewnętrzną lub odwrotnie. W serii XR21S zmiana typu blokady może być dokonana przez użytkownika w ciągu kil-

ku minut. Umożliwia to konstrukcja, w której zaczep mocujący jest zamocowany do blokady dwoma śrubami. Po ich odkręceniu przekłada się je na wymaganą stronę, uzyskując zależnie od potrzeb blokadę zewnętrzną lub wewnętrzną.

Kolejnym ciekawym elementem jest ergonomiczny panel sterujący z przyciskami rozmieszczonymi w sposób umożliwiający intuicyjną obsługę hakowca. Zdublowane przyciski obsługiwane kciukiem (zwiększenie szybkości załadunku, np. pustych pojemników oraz blokada haka) powodują, że panel może być obsługiwany przez osoby prawo- i leworęczne. Umieszczony w przedniej części dźwostki umożliwia obsługę poszczególnych sekwencji ruchów urządzenia, uruchamianych kolejno przez operatora. W hakowcach serii XR, jako pierwszych cywilnych, umożliwiono załączanie jednym przyciskiem pełnego cyklu za- i wyładunku. Wybranie tej funkcji



Ergonomiczny panel sterujący umożliwia przewodowe sterowanie hakowcem z zewnątrz



Przestawne wsporniki kontenerów



Uniwersalna blokada kontenerów (zewnętrzna lub wewnętrzna)

powoduje, że wszystkie ruchy są wykonywane automatycznie.

W górnej części panelu jest umieszczony wyświetlacz, wykorzystywany właściwie tylko przez serwis, oraz rząd kontrolki ostrzegawczych: podniesiona rama hakowca, niezabezpieczony kontener, zablokowane zawieszenie oraz kontrolka dodatkowa. W górnej części panelu sterującego znajdują się przyciski uruchamiania blokady kontenera, usztywniania tylnego zawieszenia w czasie przeładunku oraz sterowanie dodatkowymi funkcjami, mechanizmem wywrotu przycyep i dodatkową hydrauliką. (PZ)