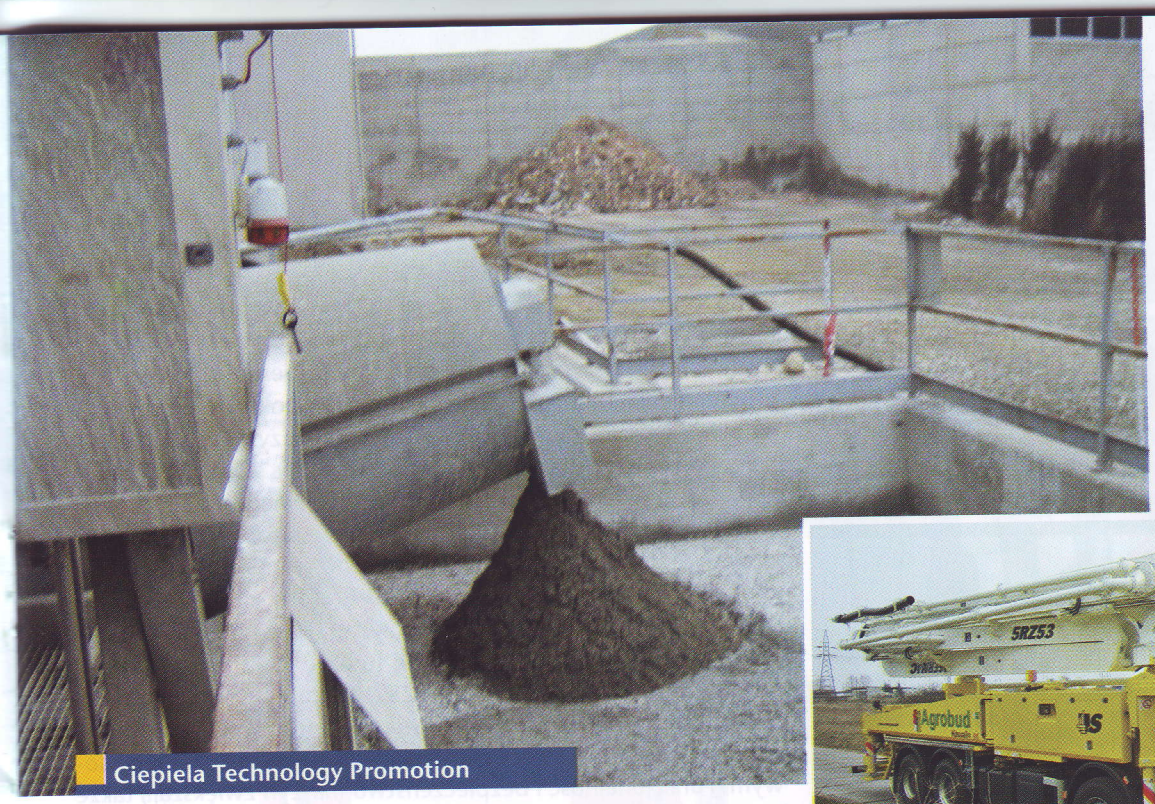

Ciepiela Technology Promotion

Najnowsza pompa do betonu Sermac 6RZ65

Firma Ciepiela Technology Promotion jest w Polsce wyłącznym przedstawicielem włoskiej firmy SERMAC – czołowego producenta pomp do betonu. Za jej sprawą już jesienią tego roku przyjedzie do kraju najdłuższa w Europie pompa do betonu 6RZ65 o ramieniu długości 65 metrów. Włoscy konstruktorzy z firmy SERMAC osiągnęli w tym zakresie mistrzostwo świata. Producent przywiązuje ogromną wagę do jakości, dlatego urządzenie wyposażył w najlepsze światowe podzespoły. Pompę w całości produkuje się we Włoszech, w związku z tym produkcja masztów i elementów nośnych jest skrupulatnie kontrolowana przez mediolańską firmę. Pompa 6RZ65 wkrótce wjedzie na pięciu osiach na jeden z warszawskich placów budowy. W ofercie firmy znajduje się cały zakres długości pomp od 21 do 65 metrów oraz gama pompogruszek.

Ciepiela Technology Promotion oferuje także urządzenia do recyklingu betonu frimy C&B due.

System recyklingu betonu opracowany przez tę firmę zapewnia doskonałe rozwiązania przetwarzania niewykorzystanego betonu oraz utylizację wody użytej do mycia betonomieszarek i pomp do betonu. System opiera sie na zasadzie oddzielania kruszywa od wody i cementu przy pomocy płukania. Wypłukane w ten sposób kruszywo i zawiesina cementu mogą być ponownie wykorzystane do produkcji betonu. Znajdują się one w specjalnym zbiorniku, wyposażonym w mieszadło pracujące w cyklu ciągłym. Zawiesiną można zastąpić do 50% czystej wody używanej przy produkcji betonu. System ten gwarantuje odzysk kruszywa oraz recykling wody potrzebnej do mycia urzadzeń, przez co eliminowane są koszty związane ze składowaniem odpadów budowlanych.

Maszyny do recyklingu betonu występują w dwóch modelach: BR10, BR25. Model BR10 przeznaczony jest do utylizacji małych i średnich ilości betonu, umożliwia jednoczesne rozładowywanie dwóch betonowozów lub jednej pompy do betonu. Oba modele różnią się wydajnością (wielkością przetwarzanego betonu na godzinę) oraz mocą silnika. Maszyna BR10 przerabia 11m³ materiału/h i wyposażona jest w silnik o mocy 7,5kW, a BR25 przerabia 25 m³/h i posiada silnik 11kW. Maszyny oddzielają zawiesinę cementowo-piaskową za pomocą spiral obracajacych się w pochylonych, stożkowych zbiornikach. Kruszywo jest wypłukiwane, suszone i wykładane z górnego końca maszyny, natomiast zawiesina cementowo-piaskowa jest przelewana do zbiorników. Unikatowość konstrukcji tych urządzeń polega na tym, że żadna mechaniczna część nie wchodzi w kontakt z utylizowanym materiałem. Odzyskiwanie wody następuje na skutek wolnego obracania się spiral. Cięższy materiał (kruszywo) opada na dno zbiornika, a odzyskiwana woda przelewa się górą.

Alicja Kostecka

CIEPIELA TECHNOLOGY PROMOTION
ul. Chałubińskiego 8, 00-613 Warszawa
tel. kom.: + 48 500 042 226 tel./fax: + 48 22 830 95 16
info@ciepiela.eu
www.ciepiela.eu