

Bianchi Casseforme, 43045, Forno di Taro (PR), Włochy

Precyzja i elastyczność w dystrybucji mieszanki betonowej w zakładach prefabrykacji betonu

Dystrybucja mieszanki betonowej w zakładzie prefabrykacji betonu ma kluczowe znaczenie dla wydajności całej produkcji. Speedy, mobilny podajnik mieszanki betonowej opracowany przez firmę Bianchi Casseforme, to przykład uniwersalnego i niezawodnego rozwiązania tego problemu.

Zakłady prefabrykacji betonu mogą mieć bardzo różne konfiguracje. Zazwyczaj punktem wyjścia jest pojedyncza hala, w której umieszczone są pierwsze formy, jak najbliższej węzła betoniarского. W pobliżu hali zazwyczaj znajduje się plac składowy, najczęściej na otwartej przestrzeni.

Mieszanka betonowa może być dostarczana na różne sposoby, począwszy od najprostszych, ręcznie obsługiwanych zasobników, transportowanych suwnicami lub wózkami widłowymi, aż po zintegrowane, automatyzowane podajniki mieszanki betonowej.

W przypadku rozbudowy lub przebudowy obszaru produkcyjnego należy zmodyfikować cały system dystrybucji mieszanki betonowej, by dopasować go do nowych warunków produkcji. Uniwersalnym i niezawodnym rozwiązaniem jest „Speedy” – poruszający się na kołach pojazd dostarczający mieszankę betonową bezpośrednio z węzła betoniarского do form.

Urządzenie zostało zaprojektowane tak, by spełniało wszystkie wymagania w za-

kresie wewnątrzzakładowego transportu i dystrybucji mieszanki betonowej.

Dzięki uniwersalnemu zastosowaniu i łatwości manewrowania Speedy jest zoptymalizowanym, opłacalnym rozwiązaniem pozwalającym na szybki transport i precyzyjną dystrybucję mieszanki betonowej w zakładach prefabrykacji, tym samym przyczyniając się do znacznego skrócenia taktu produkcyjnego bez potrzeby zapewnienia infrastruktury zewnętrznej.

Mieszanka betonowa może być transportowana z węzła betoniarского przez jednego operatora. Podawanie mieszanki do formy odbywa się za pomocą wysięgnika, który może obracać się o 360° na piątym kole napędzanym za pośrednictwem przekładni redukcyjnej. Podajnik śrubowy wraz z zasobnikiem mogą podnosić się do takiego nachylenia, że możliwe jest podawanie mieszanki betonowej na wysokość do ok. 3500 mm.

Maszyna wyróżnia się następującymi cechami:

- Wytrzymała, solidna konstrukcja przystosowana do jazdy po nierównościach.
- Silnik wysokoprężny z hydraulicznym mechanizmem serwo. Dostępne są różne warianty silnika, spełniające wymagania dotyczące emisji obowiązujące w różnych krajach, nawet do Euro Stage IV / U.S. EPA Tier 4F., z mocą zainstalowaną od 75 do 102 kW przy 2200 obr./min.
- Transport mieszanki betonowej bez segregacji. Możliwość zamontowania mieszadła i systemu wibrowania we wnętrzu zasobnika.
- Dystrybucja i rozładunek mieszanki betonowej za pomocą podajnika ślimakowego, który zapewnia precyzyjne dozowanie. Układanie mieszanki betonowej w formach za pomocą podajnika śrubowego zamkniętego w obrotowym wysięgniku zabezpieczonym uchylną osłoną i wyłożonym powłoką odporną na ścieranie.
- Zmniejszony rozstaw osi w celu zapewnienia jak najmniejszego kąta



„Speedy” o pojemności 4 m³ z indywidualnie skonstruowanym wysięgnikiem.



„Speedy” podczas podawania mieszanki betonowej. Jeden operator wystarcza do sterowania pojazdem i monitorowania procesu betonowania.



Nachylony wysięgnik umożliwia podawanie mieszanki betonowej na wysokość nawet do 3 500 mm.



„Maxibeton” o pojemności 6 m³.



Specjalny wariant na życzenie klienta: „Speedy” z podnośnikiem.

skreću i możliwości manewrowania w ciasnych miejscach.

- Hydrauliczne wspomaganie układu kierowniczego osi przedniej.
- Różne rodzaje i średnice kół: bezdętkowe lub superelastyczne; podwójne lub pojedyncze koła tylne, o średnicy dopasowanej do wymagań klienta i rodzaju podłoża.
- Do sterowania pojazdem i podawania mieszanki betonowej wystarcza jeden operator, który obsługując dźwignię przez cały czas znajduje się w ergonomicznej pozycji.
- Izolowana akustycznie kabina kierowcy, wycieraczka, regulowane nawiewy i klimatyzacja we wnętrzu kabiny. Możliwość montażu kamery z tyłu pojazdu w celu monitorowania przestrzeni za pojazdem, w komplecie z kamerą montowaną w kokpicie.
- Codzienna konserwacja urządzenia polega tylko na czyszczeniu elementów stykających się z mieszanką betonową.
- Możliwość stosowania dla niemal wszystkich rodzajów mieszanek betonowych. Specjalne akcesoria dla betonu samozagęszczalnego.

Dostępne są różne warianty maszyny, w zależności od pojemności zasobnika:

- Pojemność 1 m³, typ Microbeton. Najmniejszy model urządzenia, którego wymiary i manewrowość są szczególnie doceniane w miejscach o ograniczonej możliwości manewrowania.
- Pojemność 2 m³, typ Minibeton.
- Pojemność 3 lub 4 m³, Speedy, najpopularniejszy model na świecie, swoją popularnością zawdzięcza niezawodności i uniwersalności.
- Pojemność 6 m³, typ Maxibeton.

WIĘCEJ INFORMACJI



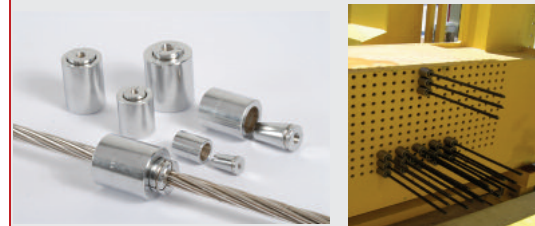
Bianchi Casseforme srl
Via G. Di Vittorio, 42
43045 Fornovo di Taro (PR), Włochy
T +39 0525 400 511
F +39 0525 400 512
info@bianchicasseforme.it
www.bianchicasseforme.it

JEDNOSTKA NAPRĘŻANIA WSTĘPNEGO DO SPOTEK I DRUTÓW ŚCIĄGAJĄCYCH

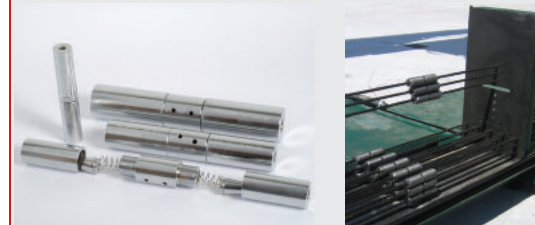


Concrete Show Exhibition
South America – Brazylia
Stoisko nr #936.

ZACISKI KOTWIĄCE DO SPOTEK I DRUTÓW ŚCIĄGAJĄCYCH



ŁĄCZNIKI DO SPOTEK I DRUTÓW ŚCIĄGAJĄCYCH



WALEC ODPRĘŻAJĄCY



CIĄGARKA DO SPOTEK

