

Mobilna betoniarnia Perfekt

Perfekt to w pełni mobilna, nowoczesna betoniarnia włoskiego producenta C&B Due z Turynu. Obecnie w Polsce pracuje kilkadziesiąt betoniarni dostarczonych przez warszawską firmę Ciepela Technology Promotion – autoryzowanego przedstawiciela w Polsce.

Najważniejsze parametry mobilnej betoniarni, które należy brać pod uwagę przy zakupie to: realny czas montażu lub demontażu, łatwość montażu, wydajność, użyte podzespoły – zwłaszcza mieszalnik i automatyka, serwis, dostępność do części zamiennych, referencje, dostosowanie do warunków klimatycznych. Realny i potwierdzony praktycznie na placach budowy w Polsce czas montażu betoniarni z obudową zimową to trzy dni. Łatwość montażu wynika z logiki łączenia elementów pasujących do siebie i na szybkołączach stawianych na prostej wylewce lub płytach betonowych. Konstrukcja betoniarni Perfekt jest całkowicie ocynkowana. Zastosowano w niej szereg nowatorskich rozwiązań, np. chroniony patentem system kalibracji wag, czy specjalne mocowanie wibratorów.

Wydajność – w granicach 100 m³/godz. wynika z zastosowanego mieszalnika dwuwałowego – 2,5 m³ w zarobie. Użyte podzespoły wynikają z filozofii turyńskiej firmy, producenta blisko 1000 betoniarni w czasie 20 lat działalności. Serce betoniarni czyli mieszalnik dwuwałowy 3750/2500 to produkt światowego lidera Sicoma/OMG z Perugii.

Ramiona i łopaty mieszające wytwarzają silne turbulencje zapewniające jednorodność produkowanego betonu. Łopaty mieszające wykonane są z żeliwa o twardości 500 HB, grubości 20 mm, zaś wymienne wykładziny zbiornika – z żeliwa o twardości 500 HB i grubości 12 mm. Unikalne

rozwiązanie łożyskowania uniemożliwia awarię mieszalnika. Sekwencyjny system automatycznego smarowania, dzięki niskiemu ciśnieniu smaru pozwala zminimalizować jego zużycie. W standardzie jest urządzenie kontrolujące poprawność działania wszystkich systemów. Automatyka Perfect System to dzieło polskich elektroni-

magu jedynie 1,5-metrowego nasypu do załadunku kruszyw. Magazyn 4 kruszyw o pojemności 80 m³, wykonany z przesztywnionych paneli z blachy ocynkowanej o grubości 4 i 5 mm, 8 klap dozujących oraz 4 wibratory. Waga kruszyw posiada 4 tensometry oraz wibrator z płytą wibracyjną. Kruszywa podawane do mieszalnika taśmociągiem o wydajności 400 m³/godz. Dozowanie dodatków chemicznych, wody i cementu następuje wagowo. Silosy cementu o pojemności 80 t wyposażono w zawory bezpieczeństwa, czujniki poziomu maksymalnego i wysokiej jakości filtr odpylający.



Fot. Ciepela

ków zbudowany na najlepszych podzespołach Siemens zapewnia pracę w pełnym trybie automatycznym oraz ręcznym, automatyczną korektę dozowanej wody (na podstawie sygnałów z dwóch sond wilgotności Hydronix), możliwość wstrzymania naważania, zasypu, opróżnienia mieszalnika, swobodnie konfigurowalną kolejność dozowania składników oraz zasypu mieszalnika, możliwość wprowadzenia pięciu zleceń jednoczesnej produkcji oraz rozbudowany system archiwizacji danych. Oprzyrządowanie, przenośniki ślimakowe itd. pochodzą z WAM w Modenie. Betoniarnia wy-

Własny, wysoko wykwalifikowany serwis oraz stały dostęp do części zamiennych dzięki centrum magazynowemu w Polsce to zalety, które pozwoliły osiągnąć sukces warszawskiej firmie na rynku betoniarni oraz pomp do betonu (Ciepela Technology Promotion jest także wyłącznym przedstawicielem firmy Sermac). Betoniarnia uzyskała pozytywne referencje w Polsce, a także na wymagających rynkach Skandynawii, USA, Niemiec, Wielkiej Brytanii. W trudnych warunkach klimatycznych doskonale sprawdza się mobilna obudowa zimowa Dolomiti.